



Sehr geehrte Damen und Herren,

gerne laden wir Sie zu einer Präsentation mehrerer interessanter Schweißanlagen im Aufbau am Standort der conntronic Prozess- und Automatisierungstechnik GmbH in der KW40 2016 nach Augsburg ein.

Ein breites Spektrum an Schweißprozessen, welche wir diesmal wieder präsentieren, kann auch für Sie von großem Interesse sein. Unabhängig davon, ob Ihr Interesse an einer handbeladenen Widerstandsschweißanlage oder letztlich einer hochkomplexen Laserremoteschweißanlage liegt - wir können Ihnen entsprechende Lösungswege aufzeigen.

Bitte vereinbaren Sie einen Besuchstermin. Wir würden uns freuen, Sie bei der conntronic begrüßen zu dürfen.

Mit freundlichen Grüßen  
Günther Reverchon, Geschäftsführer  
Siegfried Wonka, Leiter Vertrieb



## Einladung zur Maschinenpräsentation

4. - 6. Oktober 2016

Es können u.a. folgende Anlagen im Aufbau besichtigt werden:

- Unterschiedliche Hochleistungs-CD-Anlagen
- Roboter-Laserschweißanlage mit Remoteanwendung
- CD-Schweißanlagen auf C-Ständer in verschiedenen Ausbaumformen
- CD-Sonderschweißanlage in kompakter Bauform



## Lösungen im Schweißanlagenbau



CD-Maschine im Aufbau

Im modernen Karosseriebau werden an verschiedenen sicherheitsrelevanten Bauteilen hochfeste Stähle verbaut. Die Streckgrenzen liegen dabei bis zu 1.500 MPa. Diese warmumgeformten Stähle benötigen beim Schweißen eine eigene Behandlung. Eine zu starke Erwärmung des Materials während des Schweißprozesses (z.B. durch MF) würde die Festigkeit des Bauteils schwächen und damit erhebliche Nacharbeiten verursachen.

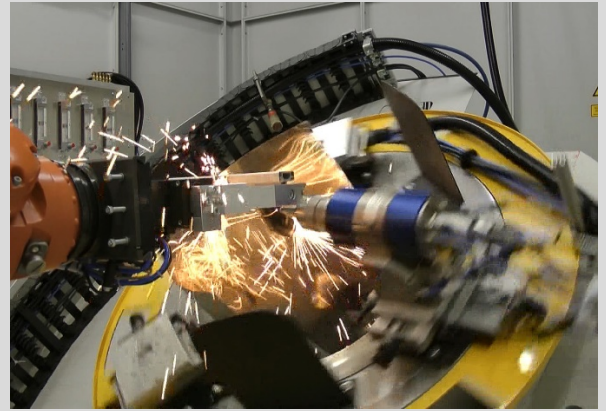
conntronic nutzt hier seine Kerntechnologie für effiziente und wirtschaftliche Anlagen. Mittels Kondensatorentladung werden Muttern aufgeschweißt um Anschraubflächen für Anbauteile herzustellen. Eine Schwächung der Bauteile tritt nicht ein.

Sehen sie hierzu Anlagen in verschiedenen Bauarten für unterschiedliche Bauteilformen aus dem Standardkatalog der conntronic.

## conntronic tec-center

Von der Bauteilentwicklung bis zur Serienanlage - Wir unterstützen Sie in den Entstehungszyklen Ihres Produktes:

- ✓ Für Ihre ersten Untersuchungen bauen wir Ihnen die Prototypen mit dem von Ihnen gewählten Prozess.
- ✓ Wir konzipieren und bauen Ihre Vorrichtungen, um eine Wiederholbarkeit des Arbeitsablaufes zu gewährleisten.
- ✓ Wir vermessen die Bauteile mit haus-eigener Messtechnik.
- ✓ Wir untermauern die Ergebnisse mit Bauteilschliffen, ggf. anderen von Ihnen erwünschten Prüfverfahren.
- ✓ Wir dokumentieren den Ablauf entsprechend Ihren Vorgaben.



conntronic  
Prozess- und Automatisierungstechnik GmbH  
Endorferstraße 13  
86167 Augsburg  
[www.conntronic.com](http://www.conntronic.com)

### Terminreservierung:

Sabine Putz  
Email: [sabine.putz@conntronic.com](mailto:sabine.putz@conntronic.com)  
Telefon: +49 (0) 821 – 54 32 24 54  
Fax: +49 (0) 821 – 54 32 24 77